

ШМ – «МСК» ШИРМА МЕДИЦИНСКАЯ НА КОЛЕСАХ, ОДНОСЕКЦИОННАЯ (МСК-302)
 ШМ – «МСК» ШИРМА МЕДИЦИНСКАЯ БЕЗ КОЛЕС, ОДНОСЕКЦИОННАЯ (МСК-302-01)
 ШМ – «МСК» ШИРМА МЕДИЦИНСКАЯ НА КОЛЕСАХ, ДВУХСЕКЦИОННАЯ (МСК-2302)
 ШМ – «МСК» ШИРМА МЕДИЦИНСКАЯ БЕЗ КОЛЕС, ДВУХСЕКЦИОННАЯ (МСК-2302-01)
 ШМ – «МСК» ШИРМА МЕДИЦИНСКАЯ НА КОЛЕСАХ, ТРЕХСЕКЦИОННАЯ (МСК-3302)
 ШМ – «МСК» ШИРМА МЕДИЦИНСКАЯ БЕЗ КОЛЕС, ТРЕХСЕКЦИОННАЯ (МСК-3302-01)
 ШМ – «МСК» ШИРМА МЕДИЦИНСКАЯ НА КОЛЕСАХ, ЧЕТЫРЕХСЕКЦИОННАЯ (МСК-4302)
 ШМ – «МСК» ШИРМА МЕДИЦИНСКАЯ БЕЗ КОЛЕС, ЧЕТЫРЕХСЕКЦИОННАЯ (МСК-4302-01)
 ТУ 9452-003-52962725-01

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Ширма медицинская ШМ-«МСК» предназначена для разделения помещений кабинетов и палат ЛПУ.
 1.2. Ширма изготавливается для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10°C до +35°C и относительной влажности 80% при температуре +25°C.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Основные параметры и размеры.
 2.1.1. Габаритные размеры одной секции, мм, ±10 : 800x400x1720 мм.
 2.1.2. Масса одной секции не более 4 кг.
 2.2. Характеристики:
 2.2.1. Усилие, необходимое для перемещения ширмы на колесах не более 10 Н (1 кг).
 2.2.2. Каркас ширмы имеет защитно-декоративное покрытие эпоксидной порошковой краской «МЕДЛАК» по ТУ 2329-002-45318751-2008, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.
 2.2.3. Покрытие металлических деталей соответствует требованиям IV класса ГОСТ 9.303 и ГОСТ 9.032 по внешнему виду, а по условиям эксплуатации группе УХЛ 4.2 по ГОСТ 9.014.
 2.2.4. Экран ширмы изготовлен из поливинилхлоридной пленки ПГВ-040 по ГОСТ 9998, не оказывающей токсического, кожно-раздражающего, аллергенного действия, не имеющей запаха, устойчивой к дезинфекционной обработке методом протирания.
 2.2.5. Поверхность ширмы устойчива к дезинфицирующим средствам, разрешенным для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства и ОСТ 42-21-2, МУ 287-113Б утвержденными МЗ РФ 30.12.1998 года.
 2.2.1. Средний срок службы ширмы до списания не менее 8 лет.
 За критерий предельного состояния ширмы принимается состояние, при котором восстановление работоспособности целесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 3.1. В комплект поставки одной секции ширмы входит:

Наименование	Количество, шт	Наименование	Количество, шт
1. Экран	1	8. Шайба 6 пружинная	4
2. Стяжка	2	9. Болт М4х20	2
3. Стойка одинарная	1	10. Шайба 4	2
4. Стойка двойная	1	11. Гайка М4	2
5. Колесо*	3	12. Заглушка МСК302/4	2(5)**
6. Колодка ПВХ, соединительная	4	13. Паспорт	1
7. Болт М6х30	4		

* для МСК-302, МСК-2302, МСК-3302, МСК-4302

** для МСК-302, МСК-2302, МСК-3302, МСК-4302 — 2шт., для остальных — 5шт.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Каркас ширмы изготовлен из стальных труб круглого сечения.
 4.2. Экран ширмы изготовлен из пленки ПГВ-040 ГОСТ 9998.
 4.3. Двух-, трех- и четырехсекционные ширмы собираются путем соединения друг с другом колодками ПВХ односекционных ширм, причем каждая последующая секция будет иметь возможность поворота относительно предыдущей.
 4.4. В зависимости от модели ширма устанавливается на колеса или полиэтиленовые заглушки.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Собирать ширму из нескольких секций должны не менее двух человек.
 5.2. Для увеличения устойчивости ширмы секции устанавливаются под углом друг к другу.
 5.3. После соединения секций проверьте крепление каркаса и колес ширмы.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 6.1. После транспортирования ширм в условиях отрицательных температур, перед распаковкой выдержать их в нормальных температурных условиях не менее 2 часов.
 6.2. Распаковать ширму и проверить целостность полотна и покрытия поверхностей каркаса.
 6.3. Проверить комплектность.
 6.4. Осуществить сборку согласно инструкции.
 6.5. Произвести дезинфекцию средствами, рекомендованными для обработки наружных поверхностей (1-3% раствор хлорамина).

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 7.1. Техническое обслуживание включает в себя периодический осмотр целостности покрытия и крепление каркаса и колес.
 7.2. Поверхности ширмы рекомендуется очищать при помощи влажной салфетки с применением моюще-дезинфицирующих средств и последующей протиркой их насухо.

8. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

- 8.1. Ширмы в упаковке предприятия-изготовителя транспортируются простыми транспортными средствами при температуре от -50°C до +50°C и относительной влажности 100% при температуре +25°C..
 8.2. Хранение должно обеспечиваться в закрытых помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред; воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию металла, при температуре от -50°C до +40°C и относительной влажности 98% при температуре +25°C.

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 9.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие ширм требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технических условиях и указанных в настоящем паспорте.
 9.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, гарантийный срок хранения 6 месяцев.
 9.3. В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Ширма медицинская ШМ-«МСК» _____

Дата выпуска _____

Соответствует техническим условиям ТУ 9452-003-52962726-01 и признана годной к эксплуатации.

М. П.

Подпись лиц, ответственных за приемку.

11. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Изделие медицинской техники _____ на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

наименование и тип изделия

номер ГОСТ или ТУ

Номер и дата выпуска _____

Приобретено _____

дата, подпись, штамп торгующей организации

Производитель: ООО «Медстальконструкция»

Россия, 450024, РБ, г. Уфа, ул. Глазовская, д. 1/1, тел. (347)291-20-81, 292-26-00

Инструкция по сборке ширмы медицинской ШМ-«МСК»

1. Продеть стяжки через полотно экрана.
2. Прикрепить стяжки экрана к стойкам болтами.
3. В зависимости от исполнения прикрепить колеса или вставить заглушки.
4. Соединить секции при помощи соединительных колодок.
5. Вставить заглушки в стойки.

